

# LMW 3 - Controlador de falhas de malha



## Eletrônica de ponta, aproveitada ao máximo

Agulhas defeituosas são caras. Quanto antes são detectadas, mais rápido é possível economizar. O LMW 3 reconhece tanto falhas na horizontal quanto furos, e desliga o tear ao receber o respectivo aviso de falha.

O controlador LMW 3 consiste de um dispositivo de controle e um apalpador. O apalpador apóia sobre a superfície do produto e trabalha pelo princípio de reflexão. A luz irradiada é refletida pelo produto e avaliada no dispositivo de controle. A apalpador do LMW 3 é autolimpante e se ajusta de forma totalmente automática à respectiva superfície do produto. Dependendo do tear e do tipo de malha, existem diversas variantes de instalação para o apalpador.

## Vantagens para o usuário

- Diminuição de paradas de produção e de produtos de segunda linha
- Economia de tempo e custos através do autoajuste automático
- Distinção entre falhas de agulhas e furos
- Detecção de furos em padrões de ponto em relevo
- Detecção de falhas mesmo em teares de alta velocidade e teares com divisões finas, com muito mais precisão que o olho humano
- Bordas de corte são reconhecidas e resolvidas automaticamente

### Campos de aplicação

■ Teares circulares		Teares retilíneos
Máquinas de meias soquete		Tear de malha de trama
Máquinas de meias		Teares para produtos seamless

## LMW 3: os componentes



### Dispositivo de controle

Entrada de todos os parâmetros necessários para a operação.



### Apalpador

O apalpador apoia com pressão suave sobre a superfície do produto. O apalpador trabalha pelo princípio de reflexão. Ele possui uma fonte própria de luz, cujo espectro cai, através de um diafragma em forma de feixe num determinado ângulo sobre o produto. A luz é refletida pelo produto e absorvida pelos sensores fotossensíveis do apalpador.

O apalpador é fornecido nas seguintes variantes de instalação:  
Instalação interna, central, e externa.

### Dados técnicos

Faixa de tensão: 19 - 33 V AC / 50/60

Sinal de início (máquina em operação): 10 – 30 V AC

Potência máx.: 10 VA

Fusível de entrada: Fusível fino 500 mA

Peso:

Dispositivo de controle: 640 g

Apalpador 60: 215 g

Apalpador 90: 265 g

### ADVANCED KNITTING TECHNOLOGY

MEMMINGER-IRO GMBH  
Jakob-Mutz-Straße 7 | D-72280 Dornstetten  
Tel. +49 (0) 74 43/281-0 | Fax +49 (0) 74 43/281-101  
info@memminger-iro.de | www.memminger-iro.de

